



## 产品抗菌认证实施规则

版本号：B/0

编制人：申志强

批准人：王凌明

2025年12月17日发布

2025年12月17日实施

# 前 言

本规则由金虔认证有限公司制定、发布，任何组织及个人未经许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则初次发布日期：2024 年 12 月 10 日。

本规则于 2025 年 12 月 17 日第一次修订。

制定单位：金虔认证有限公司

主要起草人：申志强 兰俊羽

# 目录

1 适用范围 .....	1
2 认证模式 .....	1
3 认证依据标准 .....	2
4 认证申请 .....	2
4.1 认证申请提出和受理 .....	2
4.2 申请单元划分 .....	2
4.3 申请文件 .....	3
5 产品检验 .....	3
5.1 检验方案 .....	3
5.2 样品 .....	4
5.3 检验项目 .....	4
5.4 利用其他合格评定结果 .....	5
6 初始工厂审查 .....	5
6.1 检查计划与检查组组成 .....	6
6.2 初始工厂检查时间 .....	6
6.3 初始工厂审查内容 .....	6
6.4 初始工厂检查结论 .....	8
7 资料技术评审 .....	8
7.1 检查计划与检查组组成 .....	8
7.2 评审时间 .....	9
7.3 评审内容 .....	9
7.4 评审结论 .....	9
8 复核与认证决定 .....	10
8.1 复核 .....	10
8.2 认证决定 .....	10
8.3 认证时限 .....	10
8.4 认证终止 .....	10
9 获证后的监督 .....	10

9.1 认证监督检查频次与时间	11
9.2 监督检查内容	11
9.3 获证后监督的记录	12
9.4 监督检查结果评价	13
10 认证证书	13
10.1 证书的保持	13
10.2 认证证书覆盖产品的变更	13
10.2.1 变更申请和要求	13
10.2.2 变更评价和批准	14
10.3 认证单元覆盖产品的扩展	14
10.4 认证要求更改	14
10.5 证书的暂停、恢复、注销和撤销	15
10.6 认证证书的使用	15
10.7 证书覆盖内容	15
11 复审	16
12 收费	16
12 争议与申诉	16
13 其他	16
13.1 其他评定结果的采信	16
13.2 其他认证要求	17
附件 1: 关键原材料备案清单	17
附件 2: 申请方声明	17
附件 3: 工厂质量保证能力检查要求	18

**详情请咨询0791-86663048**