



清洁生产评价报告

评价依据 (HJ/T425-2008、JQRZ-GZ-82-2023-A)

企业名称：上海六里消防科技有限公司

出具日期：2026年06月16日

到期日期：2027年06月15日

评价单位：金虔认证有限公司

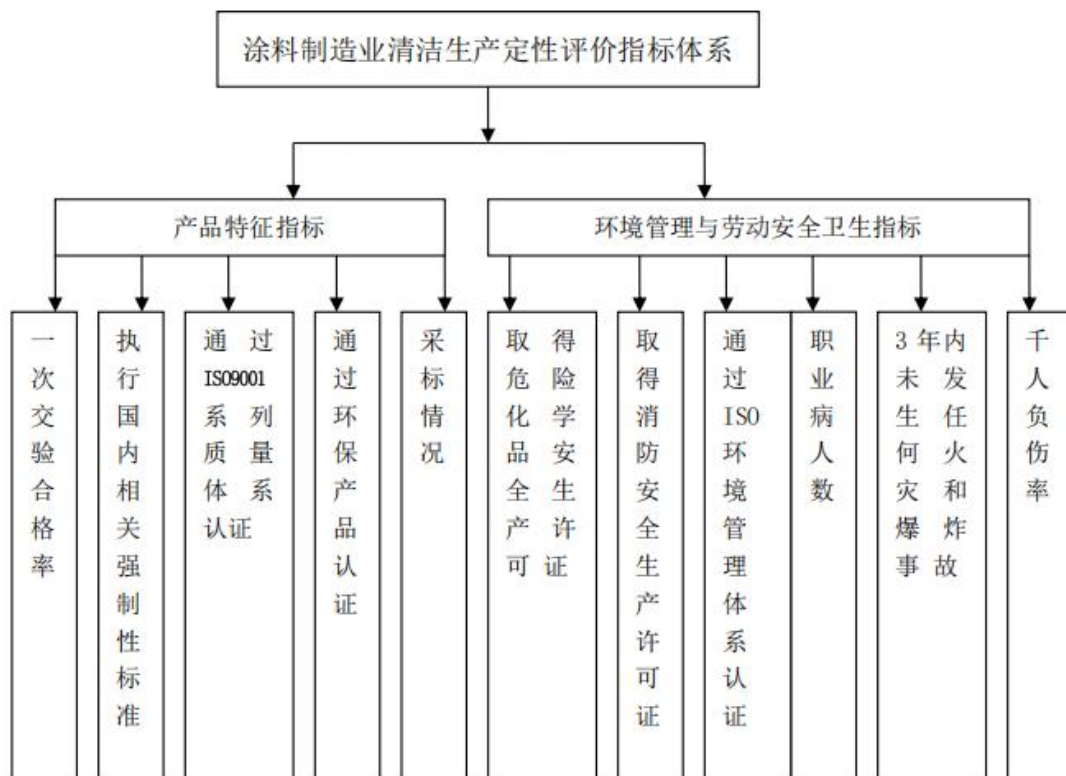


目录

一、清洁生产概述	2
二、报告年度	3
三、企业信息	3
四、企业资质	4
五、企业评价	9
六、综合分析	10
七、持续清洁生产计划	10
八、评价结果	13

一、清洁生产概述

《中华人民共和国清洁生产促进法》第二条指出：“清洁生产是指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染源，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害”，其第十八条明确规定：“新建、改建和扩建项目应当进行环境影响评价，对原料使用、资源消耗、资源综合利用以及污染物产生与处置等进行分析论证，优先采用资源利用率高以及污染物产生量少的清洁生产技术、工艺和设备。



二、报告年度

2025.01.01 - 2025.12.31

三、企业信息

荆州市沙钢管道涂敷有限公司位于荆州市沙市区北京东路6号，东邻沙市钢管厂，是荆州市开发区招商引资企业。公司成立于2007年11月，注册资金1500万元，总投资1.5亿元。占地面积150亩，现有员工150人，其中管理人员8人，安全、质检、后勤保障人员35人，研究生2人，本科8人，大专以上学历26人，是一支知识型的技术队伍，公司设有党支部、工会等，2019年实现税收550万元。

公司是沙市钢管厂的配套企业，产品主要为中石油、中石化、中海油及各地方天然气管网所需的钢管进行的防腐处理。于2008年9月通过SHE、ISO9000-1认证（环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、质量管理体系认证）；2009年4月通过中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局颁发的中华人民共和国特种设备制造许可证（压力管道元件）；2012年9月取得中国石油天然气集团公司物资供应商准入证。现有三种现代化的产品生产板块。




一、管道防腐：有3个车间，3条现代化3PE内外防腐生产线，本项目总投资1.2亿元，可加工防腐 $\varnothing 219 - \varnothing 1220$ 的钢管内外防腐，生产能力7600 m²/天，消耗PE材料24.3 t/天。

二、聚乙烯：配备9条双螺杆挤出机高密度聚乙烯涂敷材料生产线，目前本项目投资2000万元，年生产能力2万吨。

三、弯管生产：配备 3 条弯管生产线，可煨制Ø219 - Ø1220 规格的直缝、无缝、螺旋及各种钢级的弯管，煨制弯管半径 2.5D - 6D，最大煨制角度 90°，煨制弯管最大壁厚 35mm，同时具备弯管防腐能力，有现代化弯管防腐生产线一条。

四、企业资质

1. 营业执照

		
<h1>营业执照</h1>		
(副本) ⁽¹⁻¹⁾		
统一社会信用代码 91421000667680219L		
名称	荆州市沙钢管道涂敷有限公司	
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	
住所	沙市区北京东路6号	
法定代表人	石海臣	
注册资本	壹仟伍佰万圆整	
成立日期	2007年11月23日	
营业期限	长期	
经营范围	钢管涂敷、防腐、保温、安装；塑料原料加工、销售；货物进出口（不含国家限制或禁止进出口的货物）；仓储（不含危险化学品及易燃易爆物品）及吊装服务；普通货运；防腐工程技术服务及业务外包。##（涉及许可经营项目，应取得相关部门许可后方可经营）	
		
登记机关		
		
2018 12 24 日		
企业信用信息公示系统网址：	http://hb.gsxt.gov.cn	中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

2. 三体系证书:



质量管理体系认证证书

统一社会信用代码:91421000667680219L

兹证明:

荆州市沙钢管道涂敷有限公司

质量管理体系符合:

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

本证书覆盖范围:

资质范围内防腐蚀压力管道用管子内外涂覆加工;改性聚乙烯产品的生产

注册地址:沙市区北京东路6号

审核地址:湖北省荆州市沙市区北京东路6号

初次认证日期:2021年04月28日

本次发证日期:2024年04月25日

有效期:2024年04月25日至2027年04月27日

证书编号:68220Q10431ROM

法定代表人:

本证书须在国家规定的各行政许可、资质许可有效期内使用方有效。本证书有效期3年,每12个月内须接受一次监督审核。



证书有效性以左侧二维码扫描为准

国家认监委证书查询网址: www.cnca.gov.cn

世一认证(湖北)有限公司网址: www.shiyirz.com



世一认证(湖北)有限公司

荆州市沙市区文化宫路8号恒润孵化园区(A)栋706-715

ISO45001

世一认证



职业健康安全管理体系认证证书

统一社会信用代码:91421000667680219L

兹证明:

荆州市沙钢管道涂敷有限公司

职业健康安全管理体系符合:

GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

本证书覆盖范围:

资质范围内防腐蚀压力管道用管子内外涂覆加工;改性聚乙烯产品的生产及相关职业健康安全管理活动

注册地址:沙市区北京东路6号

审核地址:湖北省荆州市沙市区北京东路6号

初次认证日期:2021年04月28日

本次发证日期:2024年04月25日

有效期:2024年04月25日至2027年04月27日

证书编号:68220S10366ROM

法定代表人:

本证书须在国家规定的各行政许可、资质许可有效期内使用。本证书有效期3年,每12个月内须接受一次监督审核。



证书有效性以左侧二维码扫描为准

国家认监委证书查询网址: www.cnca.gov.cn

世一认证(湖北)有限公司网址: www.shiyirz.com

世一认证(湖北)有限公司

荆州市沙市区文化宫路8号恒润孵化园区(A)栋 706-715

ISO14001

世一认证



环境管理体系认证证书

统一社会信用代码:91421000667680219L

兹证明:

荆州市沙钢管道涂敷有限公司

环境管理体系符合:

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015

本证书覆盖范围:

资质范围内防腐蚀压力管道用管子内外涂覆加工;改性聚乙烯产品的生产及相关环境管理活动

注册地址:沙市区北京东路6号

审核地址:湖北省荆州市沙市区北京东路6号

初次认证日期:2021年04月28日

本次发证日期:2024年04月25日

有效期:2024年04月25日至2027年04月27日

证书编号:68220E10368ROM

法定代表人:

本证书须在国家规定的各行政许可、资质许可有效期内使用方有效。本证书有效期3年,每12个月内须接受一次监督审核。



证书有效性以左侧二维码扫描为准

国家认监委证书查询网址: www.cnca.gov.cn


世一认证(湖北)有限公司网址: www.shiyirz.com



世一认证(湖北)有限公司

荆州市沙市区文化宫路8号恒润孵化园区(A)栋706-715

3. 特种设备型式试验证书


中国特种设备检测研究院
 China Special Equipment Inspection and Research Institute

QR-3-B84-07


特种设备型式试验证书
Certificate of Special Equipment Type Test
 (压力管道元件)

证书编号: TSX7T101000120250058


制造单位名称: 荆州市沙钢管道涂装有限公司
 制造单位住所: 湖北省荆州市沙市区北京东路6号
 制造地址: 湖北省荆州市沙市区北京东路6号
 设备类别: 压力管道特种元件
 设备品种: 防腐管道元件
 产品名称: 内涂敷 LE 防腐管
 产品型号: Φ1219×22 mm
 型式试验报告编号: 25D0125-XD03

经型式试验, 确认产品安全性能符合 TSG D7002-2023《压力管道元件型式试验规则》的要求。本证覆盖以下产品:

产品标准	SY/T 6530-2019 《非腐蚀性气体输送用管线管内涂层》	
限制范围	涂敷防腐工艺	喷涂
	涂敷防腐材料	内涂敷液态环氧涂料 (LE)
	涂敷防腐元件	内涂敷防腐管


 有效期至: 2029年09月28日 发证日期: 2025年09月29日

注: 制造单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样品质量安全性能的一致性。
 全国特种设备公示信息查询平台: <http://cnsc.sam.gov.cn>


中国特种设备检测研究院
 China Special Equipment Inspection and Research Institute

QR-3-B84-07


特种设备型式试验证书
Certificate of Special Equipment Type Test
 (压力管道元件)

证书编号: TSX7T101000120250057

制造单位名称: 荆州市沙钢管道涂装有限公司
 制造单位住所: 湖北省荆州市沙市区北京东路6号
 制造地址: 湖北省荆州市沙市区北京东路6号
 设备类别: 压力管道特种元件
 设备品种: 防腐管道元件
 产品名称: 外涂敷 3PE 防腐管、外涂敷 FBE 防腐管
 产品型号: Φ219.1×6.4 mm
 型式试验报告编号: 25D0125-XD01、25D0125-XD02

经型式试验, 确认产品安全性能符合 TSG D7002-2023《压力管道元件型式试验规则》的要求。本证覆盖以下产品:

产品标准	GB/T 23257-2017 《埋地钢质管道聚乙烯防腐层》 GB/T 39636-2020 《钢质管道熔结环氧粉末外涂层技术规范》	
限制范围	涂敷防腐工艺	挤出缠绕、喷涂
	涂敷防腐材料	外涂敷聚乙烯 (3PE、2PE)、外涂敷环氧粉末 (FBE)
	涂敷防腐元件	外涂敷防腐管


 有效期至: 2029年09月18日 发证日期: 2025年09月19日

注: 制造单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样品质量安全性能的一致性。
 全国特种设备公示信息查询平台: <http://cnsc.sam.gov.cn>

五、企业评价

结合本企业管道防腐、聚乙烯材料生产、弯管加工行业特点，参照清洁生产评价指标体系，分为定量指标与定性指标开展综合评分，各项指标及得分详情如下：

管道涂敷 & 聚乙烯生产清洁生产评价指标表

一级指标	权重值	二级指标	单位	权重值	评价基准值	企业数值	评分
(1) 资源与能源消耗指标	35	原材料消耗（聚乙烯）	t/t 产品	20	1.01	1	20
		电力消耗	kWh/t 产品	10	5200	5024.3	9.5
		新鲜水消耗	t/t 产品	5	28	26.11	5
(2) 污染物指标	20	废水量	t/t 产品	10	0.3	0	10
		废水污染物（COD）	mg/L	5	≤40	0	5
		废气粉尘 / 无组织排放	mg/m ³	5	≤4.0	达标	5
(3) 资源综合利用指标	10	水重复利用率	%	10	≥80	100	10
(4) 产品特征指标	25	一次交验合格率	%	6	≥99.0	99	6
		执行国内相关强制性标准	是 / 否	3	是	是	3
		通过 ISO9001 质量体系认证	是 / 否	3	是	是	3
		通过环保产品认证	是 / 否	3	是	是	3
		采用国外标准	%	10	≥25	0	0
		采用国内标准	%	8	≥30	100	8
(5) 环境管理与劳动安全卫生指标	10	取得危险化学品安全生产许可证	是 / 否	1	是	是	1
		取得消防安全生产	是 /	1	是	是	1

许可证 通过 ISO14001 环 境管理体系认证	否 是 / 否	5	是	是	5
职业病人数	人 / 千人· 年	1	≤ 0.001	0	1
3 年内未发生火灾、 爆炸事故	是 / 否	1	是	是	1
千人负伤率	人 / 千人· 年	1	≤ 0.001	0	1
合计总分	—	—	—	—	98. 5

评分说明

1. 原材料：2025 年聚乙烯原料消耗量 1250 吨，年产量 1250 吨，原料利用率优于基准值；
2. 能源用水：全年用电 6280380 度、用水 32641 吨，单位产品能耗、水耗控制良好；
3. 水资源利用：生产废水全部循环使用，废水利用率 100%，无生产废水外排；
4. 产品与标准：共采用 3 项国内标准，严格执行国家强制标准，产品合格率 99%；
5. 安全绩效：全年千人负伤率 0%，无职业病、火灾、爆炸及各类安全事故；
6. 资质体系：三体系、安全生产、消防、特种设备等资质齐全且在有效期内。

六、综合分析

1、生产工艺与装备的先进性分析

公司三大生产板块均配置现代化全自动生产线，工艺技术行业领先。管道防腐板块配备 3 条 3PE 内外防腐生产线，采用成熟喷涂工艺，可实现大规格钢管防腐加工，日产能 7600 m²；聚乙烯生产板块采用 9 条双螺杆挤出机生产线，自动化程度高，物料损耗低；弯管板块拥有 3 条专业弯管生产线及配套防腐设备，可加工多规格、大

角度弯管。

生产设备密闭性良好，配套完善的废气收集、粉尘治理设施，有效减少无组织污染物排放。整体装备自动化、密闭化、节能化水平较高，从生产硬件层面保障清洁生产落地。

2、原料及产品先进性分析

企业主要原料为聚乙烯，属于环境友好型原料，不含剧毒、高污染组分，从源头减少污染物产生。所有产品严格执行国家强制标准及行业规范，取得特种设备型式试验、环保产品认证等多项资质，产品质量稳定、环境属性优良。产品主要应用于油气输送管网，安全、环保性能满足下游行业高标准要求，属于绿色配套产品。

3、资源能源消耗分析

企业全面淘汰燃煤，生产能源仅使用电力、天然气两类清洁能源，能源结构绿色低碳。厂区推行能耗精细化管理，对生产设备、照明、空压机等设施进行节能管控，杜绝跑冒滴漏。生产设备选用节能型机型，配合变频调控等技术，有效降低单位产品电耗、气耗，资源能源利用效率处于行业较高水平。

4、资源综合利用分析

厂区搭建闭环水循环系统，生产冷却水、清洗水全部收集回用，水重复利用率达到 100%，无生产废水外排。生产过程产生的聚乙烯边角料、少量不合格产品统一收集、粉碎后回用于生产工序，实现固废资源化再利用；包装材料、废旧物资分类回收处置，综合利用率高，形成循环生产模式。

5、污染物产生排放及处理措施分析

5.1 废气管控

生产过程产生少量粉尘及有机废气，车间采用密闭生产模式，产尘、产废气点位安装集气收集装置，配套除尘、废气净化设施，废气经处理后达标排放，厂界无明显异味、粉尘。

5.2 废水管控

生产用水实行全循环利用，生产环节零废水外排；生活污水经厂区预处理设施处理后达标排入市政管网，水质各项指标符合排放标准。

5.3 噪声管控

主要噪声源为生产机组、风机、泵类等设备，企业通过设备减振、厂房隔声、合理布局等措施降噪，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》要求，对周边环境无不良影响。

5.4 固体废物管控

一般工业固废（聚乙烯边角料、废料）回收利用；生活垃圾交由环卫部门统一清运；危险废物单独分区存放于规范危废暂存间，定期委托有资质单位转运处置，全过程台账完整，处置合规。

6、环境管理措施分析

企业已建立 ISO9001、ISO14001、ISO45001 三大管理体系，设置专职安全、环保、质检岗位，人员职责明确。建立完善环保管理制度、清洁生产管理制度、隐患排查制度，定期开展环保自查、设备运维、应急演练。各类环保治理设施常态化运维，确保稳定运行、污染物长期达标排放，环境管理体系运转有效。

七、持续清洁生产计划

（一）技术升级方向

持续优化生产工艺参数，进一步降低单位产品电耗、天然气消耗，深挖节能潜力；

对现有环保设施进行提标改造，提升废气、粉尘治理效率，进一步削减污染物排放；

优化固废回收工艺，提升废旧聚乙烯物料再利用比例，完善资源循环体系；

逐步对老旧设备进行节能化、自动化升级，提升整体生产能效。

（二）管理优化措施

完善清洁生产台账，细化能耗、物耗、产排污数据统计，实现数字化管控；

定期组织全员开展清洁生产、节能环保、安全操作、应急处置培训，强化全员绿色生产意识；

建立清洁生产考核机制，将节能降耗、减污指标落实到各车间、各岗位；

定期开展内部清洁生产审核，查找短板并及时整改。

（三）目标愿景

坚守“节能、降耗、减污、增效”的清洁生产核心目标，依托技术创新与管理提升，持续降低资源消耗和污染物排放。力争打造区

域管道防腐、聚乙烯加工行业清洁生产示范企业，践行绿色低碳发展理念，助力行业及区域“双碳”工作推进。

八、评价结果

本次综合评价总得分为 98.5 分，结合企业生产工艺、装备水平、资源利用、污染治理、体系管理、安全绩效等综合情况判定：荆州市沙钢管道涂敷有限公司各项指标均优于行业基准，整体达到国内同行业清洁生产先进水平，完全符合清洁生产相关要求。

2、改进建议

持续开展节能改造，针对高耗能设备进行专项优化，进一步降低综合能耗；

深化固废精细化管理，细化分类收集流程，不断提升固体废物资源化利用率；

加强环保设施日常巡检与维护，建立运维长效机制，保障污染物稳定达标排放；

加强环境监测，定期委托第三方开展废气、噪声、水质监测，做到数据可追溯；

常态化开展清洁生产宣传与培训，营造全员参与、持续改进的清洁生产氛围。

3、总结

本企业严格遵守《中华人民共和国清洁生产促进法》及各项环保、安全生产法律法规，从原料选用、能源结构、生产工艺、末端治理、

综合利用、内部管理全流程落实清洁生产要求。资源利用效率高、污染物排放可控、安全管理规范。

后续企业将继续把清洁生产融入日常生产经营，坚持源头预防、全过程管控，不断巩固现有成果，持续提升清洁生产水平，实现企业经济效益、环境效益与社会效益协同发展。