



清洁生产评价报告

评价依据 (HJ/T425-2008、JQRZ-GZ-82-2023-A)

企业名称：辽阳康达塑胶树脂有限公司

出具日期：2026年06月17日

到期日期：2027年06月16日

评价单位：金虔认证有限公司

查询网址：www.jqrz.net.cn

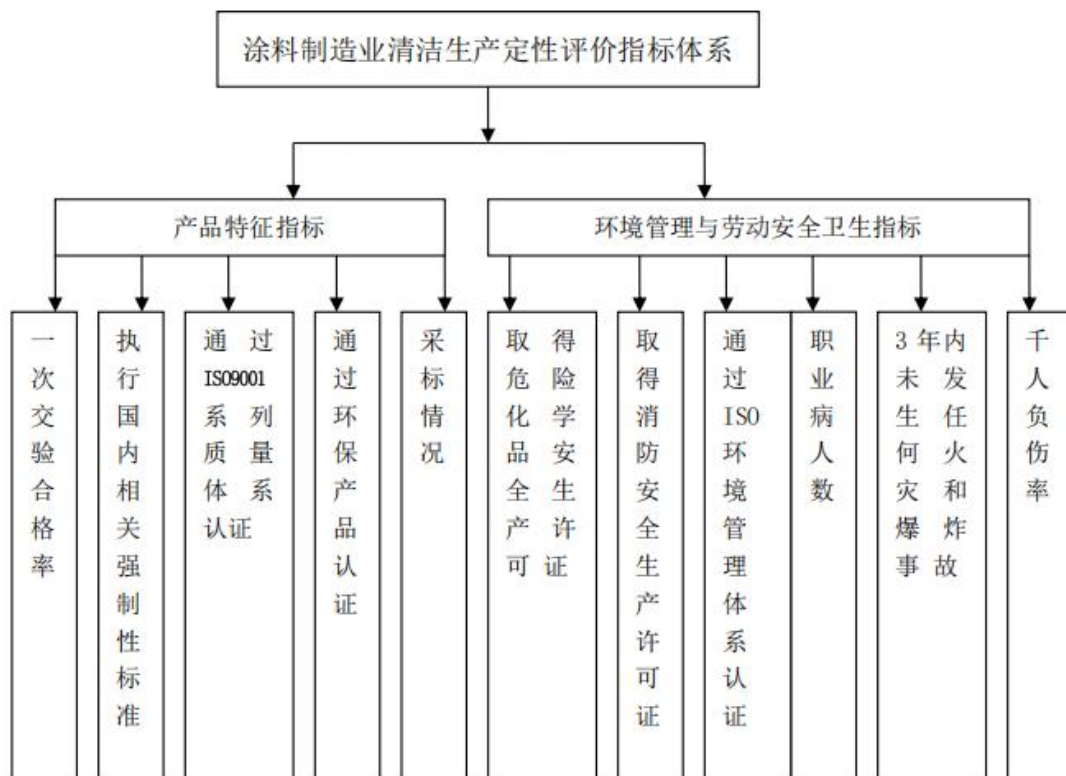


目录

一、清洁生产概述	2
二、报告年度	3
三、企业信息	3
四、企业资质	4
五、企业评价	8
六、综合分析	10
七、评价结果	13

一、清洁生产概述

《中华人民共和国清洁生产促进法》第二条指出：“清洁生产是指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染源，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害”，其第十八条明确规定：“新建、改建和扩建项目应当进行环境影响评价，对原料使用、资源消耗、资源综合利用以及污染物产生与处置等进行分析论证，优先采用资源利用率高以及污染物产生量少的清洁生产技术、工艺和设备。



二、报告年度

2025.01.01 - 2025.12.31

三、企业信息

辽阳康达塑胶树脂有限公司位于辽宁省辽阳市宏伟区芳烃基地内，国家高新技术企业、辽宁省专精特新中小企业。公司主要产品包括汽车内外饰用改性塑料颗粒、管道防腐保温用改性塑料颗粒和电线电缆用改性聚乙烯颗粒。

公司成立于 2009 年，一直本着“诚信、创新、感恩、自强”的经营理念，先后获得过“全国扶残助残先进集体”、“全国优秀福利企业”、“辽宁省扶残助残先进集体”、“辽宁省五一劳动奖状”、“辽阳市市长质量奖”、等荣誉和称号。

公司现占地 5 万 m²，购置各型号挤出机 16 台套，配备自动称量系统、自动封包系统等先进的专业生产设备，年产能可达 5 万吨。原材料及成品的存储均采用立体货架，所有货物实行“先进先出”管理，存储量各为 2000 吨。

为保证产品稳定性，公司购置了齐全的检测设备，现有各型号检测设备 40 台套，完全可满足材料的日常物性检测，且关键物性的检测设备及制样设备均至少有 2 台，可满足日常检测的数据对比，保证检测数据的可靠性。

公司现有产品种类以聚烯烃为主，PC、ABS、PA、PET、TPE、TPV 等材料为辅，功能包括增强、增韧、填充、阻燃、抗静电、抗老化及

绿色环保，应用领域也已涵盖汽车、管道防腐、电线电缆、家电、轨道交通及农业等。

2023年10月，为响应国家政策、适应国内外形势，公司积极开发新产品、新领域的同时对生产用电进行光伏改造，改造后的光伏发电量可满足公司用电的20%以上，结合高耗能设备的更换，大幅降低了碳排放，为国家双碳目标的实现贡献力量。

四、企业资质

1. 营业执照



2. 三体系证书:





职业健康安全管理体系认证证书

证书编号: CQM25S24169R4M

兹证明

辽阳康达塑胶树脂有限公司

统一社会信用代码: 91211004699402264G
住所: 辽宁省辽阳市宏伟区万和七路 28 号
认证地址: 辽宁省辽阳市宏伟区万和七路 28 号

管理体系符合
GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

覆盖的范围

改性塑料（聚乙烯、聚丙烯）的设计和生 产及相关管理活动

(本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 www.cnca.gov.cn 或方圆标志认证集团官方网站查询。年度监督审核《确认证书》用以证实本证书的持续有效性。)

生效日期: 2025 年 11 月 17 日

有效期至: 2028 年 11 月 19 日

签发人: _____



Member of



方圆标志认证集团

China Quality Mark Certification Group

CHINA
QUALITY MARK

北京市海淀区增光路 33 号 电话: 010-88411888 网站: <http://www.cqm.com.cn>
Address: No.33, Zengguang Road, Haidian District, Beijing, P.R. China

AC 0025638



环境管理体系认证证书

证书编号: 00225E34415R4M

兹证明

辽阳康达塑胶树脂有限公司

统一社会信用代码: 91211004699402264G
住所: 辽宁省辽阳市宏伟区万和七路 28 号
认证地址: 辽宁省辽阳市宏伟区万和七路 28 号

管理体系符合
GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015

覆盖的范围

改性塑料（聚乙烯、聚丙烯）的设计和生 产及相关管理活动

(本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 www.cnca.gov.cn 或方圆标志认证集团官方网站上查询。年度监督审核的《确认证书》用以证实本证书的持续有效性。)

生效日期: 2025 年 11 月 17 日

有效期至: 2028 年 11 月 19 日

签发人: _____



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C002-M



Member of



方圆标志认证集团

China Quality Mark Certification Group

CHINA
QUALITY MARK

北京市海淀区增光路33号 电话: 010-88411888 网站: <http://www.cqm.com.cn>
Address: No.33, Zengguang Road, Haidian District, Beijing, P.R. China

AA 0175550

五、企业评价

本企业主营改性塑料颗粒生产，无水性涂料、溶剂涂料、粉末涂料生产及使用，结合行业特点、企业 2025 年 1-12 月实际生产、能耗、用水、环保、管理等数据，参照清洁生产评价指标体系开展综合评分。

改性塑料行业清洁生产评价指标表

一级指标	权重值	二级指标	单位	权重值	评价基准值	企业数值	评分
(1) 资源与能源消耗指标	32	原材料单耗	t/t 产品	12	结合行业均值核定	核算值	11
		综合电耗	kWh/t 产品	10	行业基准	303.06	9
		新鲜水单耗	t/t 产品	10	≤0.5	0.42	10
(2) 污染物指标	18	生产废水量	t/t 产品	6	无生产废水	0	6
		废气排放浓度	颗粒物 mg/m ³	6	达标排放	达标	6
		一般固废 / 危废处置	—	6	合规处置	合规	6
(3) 资源综合利用指标	10	生产用水重复利用率	%	10	≥85	100	10

定性评价指标							
(4) 产品特征指标	20	一次交验合格率	%	5	≥99.0	99.0 以上	5
		执行国内标准	—	4	按标准生产	执行 12 项国内标准	4
		采用国外标准	%	3	按需采用	0	0
		通过 ISO9001 质量体系认证	—	4	是	是	4
		环保产品认证	—	4	是	否	0
(5) 环境管理与劳动安全卫生指标	20	危险化学品安全生产许可证	—	3	按需办理	无需办理	3
		消防安全管理 / 消防许可通过	—	3	合规	合规	3
		ISO14001 环境体系认证通过	—	4	是	是	4
		ISO45001 职业健康安全体系认证	—	4	是	是	4
		3 年内无火灾、爆炸、重大安全事故	—	3	是	是	3
		千人负伤率	人 / 千人·年	3	≤0.001	0	3
合计总分	100	—	—	100	—	—	94

评分说明

2025 年总产量：32000 吨改性塑料颗粒；全年用电量：9697860 度，新鲜总用水量：13534 吨；

生产用水为闭式循环冷却水，无生产废水外排，水重复利用率 100%；

原材料年消耗：聚乙烯 21000 吨、聚丙烯 11000 吨，原料管控规范，损耗低于行业基准；

企业三体系完整有效，全年未发生安全、消防、环保事故，千人负伤率为 0。

六、综合分析

1、生产工艺与装备的先进性分析

企业改性塑料生产工艺成熟，整体为物理混配、挤出造粒工艺，工艺路线简洁、污染物产生量少。生产配置 16 台套主流挤出设备，搭配自动称量、自动封包等全流程自动化设备，减少人工干预，降低人为操作带来的物料损耗与安全风险。

为响应双碳政策，企业完成光伏供电改造与高耗能设备淘汰更新，从装备端实现节能降耗。厂区配套完善的冷却循环系统、废气收集处理设施，生产装备自动化、节能化、环保化水平符合行业清洁生产先进要求。

2、原料及产品先进性分析

企业主要原料为聚乙烯、聚丙烯等通用聚烯烃原料，均为常规环

保化工原料，无有毒、高挥发性、高污染原辅材料，从源头落实清洁生产要求。

产品以功能性改性塑料为主，主打绿色环保、抗老化、阻燃等环保功能，广泛应用于汽车、轨道交通、农业等绿色产业领域。产品严格执行国内推荐性国标与行标，产品质量稳定，属于环境友好型橡塑制品。

3、资源能源消耗分析

企业合理匹配设备产能，采用变频、节能型生产辅助设备，同时依托光伏项目补充电力，有效降低传统电能消耗。

用水方面区分生产用水与生活用水，生产用水采用专用循环冷却系统，大幅减少新鲜水取用；新鲜水单耗 0.42t/t 产品，优于行业控制指标。整体资源、能源消耗管控严格，能耗、水耗指标处于行业较好水平。

4、资源综合利用分析

核心亮点为生产用水全循环利用，生产环节不产生生产废水，仅补充自然挥发水量，水资源综合利用率达到 100%。

生产过程产生的边角料、不合格品全部回收重新投入生产，实现物料闭环利用；包装材料、一般工业固废分类收集、统一回收处置，固废综合利用率高，无资源浪费现象。仓储采用“先进先出”模式，有效降低原料、成品变质损耗。

5、污染物产生排放及处理措施分析

(1) 废水

生产环节使用闭式循环冷却水系统，零生产废水排放；仅产生少量员工生活污水，生活污水按园区及环保要求统一收集、达标排放。

（2）废气

生产过程主要产生少量工艺粉尘与无组织废气，厂区设置废气收集、除尘设施，废气经处理后达标排放，废气污染物浓度满足国家相关排放标准。

（3）噪声

生产设备均布置于标准厂房内，采取基础减震、厂房隔音等降噪措施，厂界噪声稳定达标，对周边声环境无明显影响。

（4）固体废物

一般工业固废、生活垃圾分类存放、合规转运处置；企业无危险化学品使用，危险废物产生量少，少量危废按规范存入危废仓库，定期委托有资质单位处置，处置流程合法合规。

6、环境管理措施分析

企业已完整建立 ISO9001、ISO14001、ISO45001 三大管理体系，体系持续有效运行，环保、质量、职业健康安全管理体系实现制度化、常态化。

严格落实环保设施日常运维、定期检查制度，确保废气、废水、固废治理设施稳定运行，污染物长期达标排放。

建立环境风险、安全生产风险防控机制，定期开展安全、环保培训与应急演练，近三年未发生火灾、爆炸、环境污染及安全生产事故。全员树立清洁生产理念，将节能、降耗、减污、增效要求融入生产全

流程。

七、评价结果

1、清洁生产水平判定

本次综合评价总得分为 94 分，结合企业生产工艺、装备水平、资源能源利用、污染物管控、环境安全管理等全部指标综合判定：

辽阳康达塑胶树脂有限公司各项指标优良，资源利用率高、污染物产生量低、管理体系完善，整体达到国内改性塑料行业清洁生产先进水平，完全符合清洁生产相关要求。

2、进一步提高清洁生产水平的建议

积极申报环保产品认证、绿色产品认证，补齐资质短板，进一步提升产品绿色属性与市场竞争力。

持续优化能源结构，扩大光伏发电等清洁能源使用占比，探索设备余热回收技术，进一步降低综合能耗与碳排放。

深化清洁生产审核工作，将降耗减污目标分解至各车间、各工序，持续挖掘节能、节水、节料潜力。

加强环保设施精细化运维，持续优化废气收集与处理效率，进一步减少无组织废气排放。

常态化开展员工清洁生产、环保、安全技能培训，不断提升全员绿色生产意识。