



绿色发展规划报告

编号: JQRZ-LSFZ-202715A3

编制单位: 金虔认证有限公司

企业名称: 济宁市通达电力杆塔有限公司

出具日期: 2026 年 07 月 15 日

金虔认证有限公司

查询网址: <https://www.jqrz.net.cn>



目录

一、引言	1
二、 企业基础概况与绿色发展现状	1
三、企业绿色发展现状分析	5
四、绿色发展总体规划目标（规划周期 3 年）	8
五、重点绿色发展实施任务	9
六、实施阶段规划（三年分阶段推进）	13
七、保障措施	14
八、效益分析	15
九、结语	16



一、引言

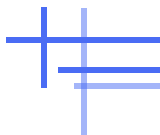
在国家“双碳”战略、新型电力系统建设及工业绿色低碳转型政策指引下，建材与电力配套制造行业节能降碳、清洁生产、循环利用成为企业高质量发展核心导向。济宁市通达电力杆塔有限公司深耕鲁西南电力砼构件、电力杆塔生产领域十余年，主营混凝土电杆、水泥基础构件、电力铁塔及建材配套业务，具备完整自动化生产流水线、标准化质检体系与区域配送服务能力。

为全面落实生态环境保护法律法规，系统性降低生产全过程能耗、物耗、污染物排放，提升资源循环利用水平，树立区域绿色制造标杆，结合公司生产经营现状、厂区硬件条件、管理团队配置，特编制本绿色发展规划报告。本规划立足企业实际生产工况，明确未来 3 年绿色发展总体目标、重点任务、实施路径、保障措施，同步预留环境管理体系建设、认证落地相关内容板块，指导企业持续推进节能、减排、降耗、循环、绿色管理一体化建设。

二、企业基础概况与绿色发展现状

（一）企业基本信息

济宁市通达电力杆塔有限公司成立于 2015 年 11 月 19 日，注册地为山东省济宁市嘉祥县万张镇骆堂村南 500 米，统一社会信用代码：91370829MA3C0EW057，法定代表人楚现春，注册资本 3000 万元，具备增值税一般纳税人资质，厂区交通便利，紧邻国道、高速路网，物流配送覆盖山东及苏、豫、皖、冀等华北、华东区域。



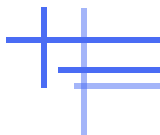
核心经营业务：1. 公司是鲁西南专业电力杆塔、水泥砼构件一体化生产企业。专业生产 6m-21m 预应力、非预应力锥形水泥电杆、法兰分段电杆；配套生产水泥底盘、卡盘、拉盘、水泥桩、钢筋混凝土排水管；同步加工电力铁塔、线路铁附件、高低压电力金具、各类预制建材构件。厂区配备全套自动化离心成型机组、钢筋张拉设备、全自动配料搅拌生产线；设立标准化质检试验室，配置电杆荷载位移测试仪、数显压力试验机、裂缝宽度测量仪全套检测设备，产品严格执行《环形混凝土电杆》GB/T4623 国家标准，可根据项目需求定制非标规格杆塔。2. 建材配套销售业务：对外经销钢材、砂石、水泥、各类建筑建材，自有运输车队，实现产品生产、装车、配送、送货上门一站式履约服务，适配各地农网、配网升级改造工程供货需求。

生产质量管控体系：厂区划分标准化生产车间、蒸汽恒温养护区、成品分区堆放库区，建立原料入库检验、生产过程巡检、成品力学抽检三级质量管控流程，对电杆开裂荷载、挠度、抗倾覆承载力逐项检测，严控出厂质量。配置专职技术研发、质检、设备维保班组，定期检修离心机、张拉设备、试验检测仪器，持续优化电杆生产工艺，保障生产线稳定连续作业。

标准化售后服务体系：设立专属 7×24 小时售后服务小组，针对水泥电杆、砼基础构件提供全周期质保服务：

企业经营优势与理念：企业扎根嘉祥本地十余载，深耕山东及周边电网物资供应市场，依托自有厂区、完整生产线、本地化物流优势，保障供货时效稳定。公司坚守“品质达标、履约及时、售后完善”经营宗旨，持续完善杆塔产品工艺与全链条质保服务，为各地输变电工程提供可靠的电力砼构件整体配套解决方案。





（二）核心主营业务

电力砼构件与杆塔生产：专业生产 6m-21m 预应力 / 非预应力锥形水泥电杆、法兰分段电杆，配套水泥底盘、卡盘、拉盘、水泥桩、钢筋混凝土排水管；同步加工电力铁塔、线路铁附件、高低压电力金具、预制建材构件。配备自动化离心成型机组、钢筋张拉设备、全自动配料搅拌生产线，配套标准化质检试验室，严格执行《环形混凝土电杆》GB/T4623 国家标准，支持非标产品定制。

建材配套销售：经销钢材、砂石、水泥等建筑原材料，自有运输车队，实现生产、装车、配送一体化供货，服务各地农网、配网升级改造工程。

（三）生产与质量管控条件

厂区划分标准化生产车间、蒸汽恒温养护区、成品分区堆放库区，建立原料入库检验、生产过程巡检、成品力学抽检三级质量管控流程；配备电杆荷载位移测试仪、数显压力试验机、裂缝宽度测量仪全套检测设备，设置专职技术研发、质检、设备维保班组，保障生产线连续稳定作业。

（四）现有管理体系资质

公司已取得 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 质量管理体系认证证书，认证覆盖环形混凝土电杆、水泥卡盘、拉盘、底盘、水泥桩全品类生产，具备标准化规范化生产管理基础，为绿色管理体系搭建奠定制度基础。

（五）绿色管理组织人员配置

公司设立专项绿色管理工作小组，统筹节能、环保、减排、资源循环全流程管理，核心人员配置如下：

序号	姓名	职务	绿色部门担任职责	年龄	学历	工作年限
1	楚现同	总经理	统筹公司生产销售质量售后全方面运营管理	36	大专	12
2	柏丽杰	综合部	管理资质档案、行政后勤、负责财务核算，资金往来	29	大专	5

后续将持续扩充生产、设备、环保专职人员，完善绿色管理组织架构，搭建完整绿色管理执行队伍。

（六）厂区硬件配套

厂区自有标准化生产车间、原料堆放区、成品仓储区、蒸汽养护设施、车辆运输配套场地；自有货运车队完成产品配送，配套生产废水收集、粉尘治理基础设施，具备绿色化改造升级硬件载体。

三、企业绿色发展现状分析

（一）现有优势

生产工艺基础优势：采用自动化配料、离心成型一体化生产线，相比传统人工搅拌、成型模式，减少原料浪费、降低粉尘无组织排放；蒸汽恒温养护统一管控热源，便于集中节能改造。

质量管控体系成熟：ISO9001 质量管理体系落地执行，标准



化流程可延伸至环保、能耗管控环节，便于搭建一体化绿色管理制度。

区位与循环原料优势：本地砂石、水泥原材料供应充足，短途运输降低物流碳排放；废旧钢筋、报废砼构件具备回收再利用条件，资源循环潜力较大。

完整售后与运维团队：设备维保班组可同步开展节能设备检修、环保治理设施日常运维，降低绿色改造成本。

（二）现存短板与问题

环保管理制度体系不完善：尚未建立系统化环境管理体系，环保台账、能耗统计、污染物排放管控流程碎片化，缺少标准化环境管理文件支撑。



质量管理体系认证证书

证书编号: 30325Q21157R2S

兹证明

济宁市通达电力杆塔有限公司

统一社会信用代码: 91370829MA3C0EW057

注册地址: 山东省济宁市嘉祥县万张镇骆堂村南500米

办公地址: 山东省济宁市嘉祥县万张镇骆堂村南500米

生产地址: 山东省济宁市嘉祥县万张镇骆堂村南500米

质量管理体系符合:

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015标准要求

该质量管理体系认证所覆盖的范围:

**环形混凝土电杆、水泥卡盘、水泥拉盘、水泥底盘、
水泥桩的生产**

初次发证日期: 2019年08月09日

证书有效期至: 2028年06月20日

注: 获证组织在此证书有效期内需按期接受监督审核, 监督审核后此证书与保持通知书一起使用方为继续有效。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会网站(www.cnca.gov.cn)及公司网站(www.bjshrz.com)上查询。



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C303-M

证书签发人

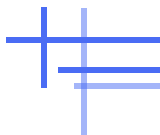


北京圣慧认证服务有限公司

地址: 北京市丰台区北宫镇园博园南路渡业大厦6层618B室

电话: 010-83602260

网址: www.bjshrz.com



环境因素识别、重大环境风险清单、环境目标指标管理方案；
废水、废气、固废、噪声专项环境管控程序文件；

环境监测、应急处置、环保培训、合规性评价管理制度；

环境管理体系内审、管理评审、持续改进实施计划；

环境管理体系认证申报、取证、维持年度监督审核工作安排。

节能改造空间较大：生产线电机、蒸汽养护热源、厂区照明未全面应用节能设备，无系统化能耗计量、分项统计机制，单位产品能耗存在下降空间。

资源循环利用程度不足：生产边角料、废弃混凝土、废钢筋回收利用流程未标准化，废水回用、粉尘收集物料回收利用率偏低。

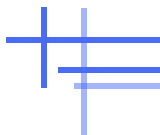
绿色产品推广不足：未形成低碳、轻量化预制杆塔产品专项推广方案，市场端绿色产品竞争优势未充分挖掘。

绿色专业人才储备不足：现有绿色管理团队人员偏少，缺少专职环保、能耗管控技术人员，环保专业培训机制不健全。

四、绿色发展总体规划目标（规划周期 3 年）

（一）总体目标

以搭建完善环境管理体系、清洁生产改造、节能降碳、资源循环利用为核心，建成鲁西南电力砼构件行业中小型绿色制造示范企业；实现生产全过程污染物稳定达标排放，单位产品能耗逐年下降，固废综合利用率大幅提升，建立标准化、可落地、可认



证的绿色运营管理体系。

（二）分项目标

管理体系目标：完成 ISO14001 环境管理体系建立、运行并取得认证；完善能源消耗统计台账，逐步搭建能源管理体系（按需取证），形成质量、环境一体化标准化管理制度。

节能降碳目标：三年分步完成生产线节能设备替换、热源优化、厂区光伏配套改造，单位电杆产品综合能耗较规划初期下降 12% 以上；厂区通勤、运输车辆逐步替换新能源车型，降低物流碳排放。

污染减排目标：生产粉尘收集效率提升至 98% 以上，生产废水 100% 收集回用，厂区噪声稳定达标；生产固废分类存放、规范处置，危险废物全流程台账管控，零违规排放。

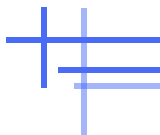
资源循环目标：生产废钢筋、废弃混凝土构件综合利用率 $\geq$ 95%，砂石、水泥原料损耗率降低 5%，养护废水循环回用率 100%。

绿色产品与市场目标：开发轻量化、低原料消耗低碳杆塔产品，形成绿色产品目录；在招投标、客户对接中突出绿色生产优势，扩大绿色配套项目市场份额。

人才管理目标：扩充专职环保、节能管理人员，每年开展不少于 4 次环保、绿色生产专项培训，全员绿色低碳意识全面提升。

五、重点绿色发展实施任务

任务一：环境管理体系标准化搭建与落地（对应前文预留板块）



体系文件编制：组织管理、生产、设备、市场部门联合编制环境手册、程序文件、作业指导书，完成全厂环境因素识别、重大环境风险评估，制定废水、废气、固废、噪声、化学品管控专项方案。

运行管控落地：建立环保日常巡查、污染物监测、环保设施运维、应急演练、合规评价常态化机制，完善环保档案、能耗台账、危废处置台账。

体系认证推进：聘请第三方咨询机构辅导，完成内部审核、管理评审，提交 ISO14001 环境管理体系认证申请，按期获取认证证书；同步梳理能源管理体系建设可行性，按需启动能源体系搭建。

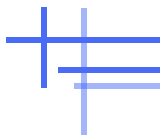
持续改进机制：每年结合环保监测数据、能耗数据、客户反馈更新环境目标，针对超标、高能耗环节制定专项改进方案，实现环境管理闭环提升。

任务二：生产环节节能降碳改造工程

自动化产线节能升级：替换高耗能老旧电机、风机，加装变频节能装置；优化全自动配料搅拌系统，精准控制原料配比，减少物料浪费与设备空载能耗。

蒸汽养护热源优化：改造蒸汽锅炉余热回收装置，回收养护余热用于原料预热，减少燃煤 / 燃气消耗；探索生物质清洁能源替代方案。

厂区能源优化：厂区照明全部更换 LED 节能灯具，车间、



仓储分区安装独立能耗计量表，实现水、电、热分项统计；规划厂区闲置屋顶分布式光伏铺设，自发自用降低外购电力消耗。

物流低碳改造：自有运输车队逐步新增新能源货车，优化配送路线，集中配货减少车辆往返频次，降低运输燃油消耗与尾气排放。

任务三：清洁生产与污染物深度治理

粉尘综合治理：在原料卸料、搅拌、离心成型工序增设密闭收尘装置，原料堆场全覆盖防尘篷布，厂区定期洒水抑尘，严控无组织粉尘排放。

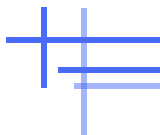
生产废水循环利用：建设一体化废水沉淀回用池，搅拌、养护清洗废水经沉淀过滤后全部回用于生产，杜绝生产废水外排；完善雨水收集系统，用于厂区降尘、地面冲洗。

固废分类资源化管理：设置一般固废、危险废物分区存放仓库；废钢筋统一回收外销，废弃混凝土破碎后回用于垫层、小型预制件生产；废机油、废检测试剂等危废委托有资质单位处置，全程留存转移联单。

噪声管控：生产设备加装减震垫，车间墙体增设隔音棉，合理安排高噪声设备作业时间，避免夜间噪声扰民。

任务四：资源循环利用体系建设

原料损耗管控：依托自动化配料系统精准计量，建立原料损耗考核机制，降低水泥、砂石浪费；优先采购本地再生砂石、工业固废掺合料，减少原生矿产使用。



废旧产品回收复用：对接电网改造工程废旧电杆回收渠道，回收报废砼构件破碎加工为再生骨料，用于基础小件生产，构建“回收 - 破碎 - 再利用”循环链条。

包装循环管理：产品运输使用可重复钢质固定架，减少一次性塑料、木质包装消耗，包装材料统一回收重复使用。

任务五：绿色产品研发与市场推广

低碳产品开发：优化电杆结构设计，在满足国标荷载要求前提下轻量化配筋，降低钢材、水泥用量；研发掺工业固废（粉煤灰、矿渣）环保型混凝土电杆。

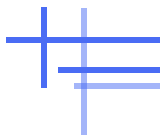
绿色品牌建设：将环境管理体系、清洁生产、循环利用优势纳入招投标文件、企业宣传资料，面向电网客户推广绿色低碳杆塔配套方案。

绿色供应链管理：筛选低能耗、低排放原材料供应商，建立供应商环保评价机制，优先选用具备绿色资质合作厂商。

任务六：绿色管理团队与文化建设

完善绿色组织架构：以总经理楚现春为绿色发展第一责任人，增设专职环保管理员、能耗统计专员，生产车间设立兼职环保监督员，形成自上而下绿色管理网络。

常态化培训机制：每年组织环保法规、环境管理体系、节能操作、危废处置专项培训，覆盖管理层、生产一线、设备运维全体员工。



绿色企业文化传播：厂区设置环保宣传展板、节能提示标识，开展节能降耗班组评比，树立全员绿色生产意识。

六、实施阶段规划（三年分阶段推进）

第一阶段（第 1 年：基础建设期）

完成环境管理体系全套文件编制、环境因素识别、风险评估，启动 ISO14001 体系试运行；

完善粉尘、废水治理基础设施，搭建水、电、热分项能耗计量台账；

扩充绿色管理专职人员，完成第一轮全员环保培训；

完成车间照明节能改造、搅拌设备粉尘密闭升级。

第二阶段（第 2 年：全面提升期）

通过第三方审核，取得 ISO14001 环境管理体系认证证书；评估能源管理体系建设条件，按需启动体系搭建；

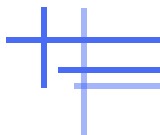
实施蒸汽余热回收、生产线变频节能改造，落地固废破碎回用设备；

完成首批轻量化低碳杆塔产品研发，更新企业绿色产品宣传资料；

新增新能源运输车辆，优化厂区原料、成品仓储循环流程。

第三阶段（第 3 年：巩固示范期）

环境管理体系持续优化，完成年度管理评审，实现能耗、排放指标稳定达标并超额完成规划目标；



推进厂区分布式光伏项目落地，大幅降低外购电力消耗；

建成完整砧构件回收再生利用生产线，固废综合利用率达到规划目标；

打造区域电力杆塔绿色生产示范厂区，形成可复制的中小制造企业绿色运营模式。

七、保障措施

（一）组织保障

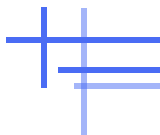
成立以总经理楚现春为组长的绿色发展工作领导小组，市场、生产、设备、质检部门负责人为组员，每月召开绿色发展专题会议，调度各项改造、体系建设任务进度，协调资金、人员资源。绿色管理小组专职负责日常环保、能耗、体系运行落地工作。

（二）资金保障

公司每年划拨专项绿色发展预算，覆盖环境管理体系认证咨询、环保治理设施改造、节能设备采购、循环利用设备购置、绿色培训、光伏建设等费用；积极对接地方工信、生态环境部门，申报节能改造、绿色制造、环保治理专项补贴资金，减轻投入压力。

（三）制度保障

结合 ISO9001 质量管理体系，配套出台《环保设施运维管理制度》《能耗统计管理办法》《固废分类处置规程》《环境应急管理制度》《绿色生产考核细则》等内部制度，将节能、减排、环保指标纳入各部门绩效考核。



（四）技术保障

与本地建材、环保技术服务商建立长期合作，依托质检、技术班组开展生产工艺绿色优化；聘请第三方环保咨询机构指导环境管理体系运行、清洁生产改造，保障各项绿色改造技术方案合规、经济可行。

（五）合规保障

实时跟踪国家、山东省、济宁市生态环保、节能降碳相关法律法规、行业标准，定期开展环保合规自查，按时完成排污申报、自行监测、危废申报等法定工作，杜绝环保违法风险。

八、效益分析

（一）环境效益

通过粉尘、废水、固废全流程管控，大幅削减生产污染物排放；节能改造与清洁能源应用降低化石能源消耗，减少二氧化碳排放；固废再生利用减少原生矿产开采，降低区域生态资源消耗，实现生产活动与区域生态环境协调发展。

（二）经济效益

节能降耗降低水、电、燃气、原料采购成本，长期摊薄单位产品生产成本；

固废回收再生减少废料处置费用，再生骨料替代新原料降低原材料支出；

环境管理体系、绿色生产资质提升招投标竞争力，拓展电网绿色项目订单，提升营收规模；



可申报各级绿色工厂、节能改造补贴、环保专项资金，获取政策资金支持。

（三）社会效益

完善环境管理体系，规范企业环保行为，树立区域建材制造企业合规经营标杆；

推动电力杆塔行业低碳生产技术推广，为农网、配网工程提供绿色低碳配套产品；

带动本地固废资源化回收产业发展，助力区域循环经济、双碳目标落地。

九、结语

济宁市通达电力杆塔有限公司立足电力砼构件制造主业，以本绿色发展规划为行动纲领，稳步推进环境管理体系建设、清洁生产改造、节能降碳、资源循环利用各项工作。公司将持续落实绿色经营宗旨，平衡生产经营与生态环境保护关系，不断优化绿色生产全链条管理，在保障各地输变电工程稳定供货的同时，实现企业可持续、低碳化高质量发展，为区域工业绿色转型贡献企业力量。

计划实施单位：济宁市通达电力杆塔有限公司

2026 年 07 月 15 日

编制审核单位：金虔认证有限公司



2026 年 07 月 15 日