

认证规则

编号：JQRZ-GZ-151-2026-A



产品防腐等级认证实施规则

版本号：A/0

2026 年 9 月 29 日发布

2026 年 9 月 29 日实施

前 言

本规则由金虔认证有限公司制定、发布，任何组织及个人未经许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：金虔认证有限公司

主要起草人：申志强 兰俊羽

目录

1 适用范围	1
2 认证模式	1
3 认证依据标准	2
4 认证申请	2
4.1 认证申请提出和受理	2
4.2 申请单元划分	2
4.3 申请文件	3
5 产品检验	4
5.1 样品	4
5.2 检测项目、方法	5
5.3 检验结果判定	6
5.4 不符合项处置	7
6 初始工厂检查（仅适用于认证模式 1）	7
6.1 检查计划与检查组组成	8
6.2 工厂检查内容及要求	8
6.3 工厂检查时间及人日数	9
6.4 首末次会议结论	10
6.5 检查组与认证机构之间的信息反馈:	10
6.6 工厂检查结论	11
7 资料技术评审（仅适用于认证模式 2）	12
7.1 检查计划与检查组组成	12

7.2	评审时间	12
7.3	评审内容	13
7.4	评审结论	13
8	认证结果评价与批准	13
8.1	复核	13
8.2	认证决定	14
8.3	认证结果	14
8.4	产品检验结果判断依据	14
9	获证后监督	16
9.1	获证后监督方式	16
9.2	监督检查	16
9.3	监督检验	16
9.4	监督人日	16
9.5	监督频次	17
9.6	监督结果的评价	17
9.7	获证后监督程序及内容	18
10	认证证书	18
10.1	证书的保持	18
10.2	认证证书覆盖产品的变更	19
10.2.1	变更申请和要求	19
10.2.2	变更评价和批准	19
10.3	认证单元覆盖产品的扩展	19

10.4.认证要求更改	20
10.5 证书的暂停、恢复、注销和撤销	20
10.6 认证证书的使用	20
10.7 证书覆盖内容	21
11 复审	21
12 收费	21
13 争议与申诉	21
14 其他	22
14.1 其他评定结果的采信	22
14.2 其他认证要求	22
附件 1：关键原材料备案清单	22
附件 2：申请方声明	23
附件 3：工厂质量保证能力检查要求	23

详情请咨询 079186663048